산 출 근 거	재 료 비	노 무 비	경 비	합 계	비 고
산근 # 543 강관말뚝 항타비-수직항 디젤해머,R= 508 M/M/M	999	5,797	3,309	10,105	#.543
사용 장비 : CRANE (CRAWLER 25 TON)					
: DIZEL PILE HAMMER 2.2 TON					
+----------+----------+------+					
I 규 격 I 총 항타장 I 갯수 I					
+----------+----------+------+					
I L < 15 M I 3111.57 I 283 I					
I L > 15 M I 0.00 I 0 I					
+----------+----------+------+					
I 계 I 3111.57 I 283 I					
+----------+----------+------+					
1) L = 15 M 미만					
A = 1.692, B= 1.0, L= 10.995 (평균항타장)					
N = 28.489, F= 0.8					
TW = 0, TS=7, TT=3					
TI = 6 = 6.00					
TB = 0.05 * A * B * L * (N + 2) = 28.36					
TC = (TB + TW + TS + TT + TI) / F = 55.45					
Q = 60 / TC = 1.08 본/HR					
가. CRANE (CRAWLER 25 TON) : [E05041]					
경 비 : 28,356 / Q = 26,255.5			26,255.5	26,255.5	E05041
노무비 : 23,282 / Q = 21,557.4		21,557.4		21,557.4	E05041
재료비 : 7,659 / Q * ((TC-TI) / TC) = 6,324.3	6,324.3			6,324.3	E05041
나. DIZEL PILE HAMMER 2.2 TON : [E44021]					
경 비 : 10,942 / Q = 10,131.4			10,131.4	10,131.4	E44021
노무비 : 9,994 / Q = 9,253.7		9,253.7		9,253.7	E44021
재료비 : 9,846 / Q * (TB / TC) = 4,662.7	4,662.7			4,662.7	E44021
다. 인 건 비					
비계공 A1 = 3 인 *66,149 = 198,447.00					L10020
인 부 A2 = 2 인 *34,360 = 68,720.00					L10099
소 계 AS = A1 + A2 = 267,167.00					
노무비 : AS * (TC / 450) = 32,920.9		32,920.9		32,920.9	
소 계 : 단위보정 [1/L* 3111.57/3111.57]	999.2	5,796.4	3,309.4	10,105	
+----------+					
I 단위보정 : 1)번 / L <M/본> * 3111.57/3111.57 I					
+----------+					
2) L = 15 M 이상					
A = 1.025, B= 1.0, L= 0.00 (평균항타장)					
N = 21.515, F= 1.0					
TW = 20, TS= 7*2=14, TT= 3, TI= 6					
TI = 6 = 6.00					
TB = 0.05 * A * B * L * (N + 2)= 0.00					
TC = (TB + TW + TS + TT + TI) / F = 43.00					
Q = 60 / TC = 1.40 본/HR					
가. CRANE (CRAWLER 25 TON) : [E05041]					
경 비 : 28,356 / Q = 20,254.2			20,254.2	20,254.2	E05041
노무비 : 23,282 / Q = 16,630.0		16,630		16,630	E05041
재료비 : 7,659 / Q * ((TC-TI) / TC) = 4,707.3	4,707.3			4,707.3	E05041
나. DIZEL PILE HAMMER 2.2 TON : [E44021]					
경 비 : 10,942 / Q = 7,815.7			7,815.7	7,815.7	E44021
노무비 : 9,994 / Q = 7,138.5		7,138.5		7,138.5	E44021
재료비 : 9,846 / Q * (TB / TC) = 0.0					E44021
다. 인건비					
비계공 A1 = 3 인 *66,149 = 198,447.00					L10020
인 부 A2 = 2 인 *34,360 = 68,720.00					L10099
용접공 A3 = 1 인 *59,048 = 59,048.00					L10135
소 계 AS = A1 + A2 + A3 = 326,215.00					
노무비 : AS * (TC / 450) = 31,171.6		31,171.6		31,171.6	
소 계 : 단위보정 [1/L*0.00/3111.57]					
+----------+					
I 단위보정 : 2)번 / L <M/본> * 0.00/3111.57 I					
+----------+					
전체 합계	999	5,797	3,309	10,105	